

ELIMINACIÓN DE FALLAS POR CONTAMINACIÓN

DESMINERADRIEL

Eliminación de fallas por contaminación

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un sistema portátil diseñado para obtener agua desmineralizada con una conductividad ≤ 0.5 mSiemens/cm. Contamos con equipos para una producción de 2000, 5000 y 10000 litros de agua desmineralizada en 24 horas de trabajo. El flujo de agua productos es de 1.4, 3.5 y 7 l/min $\pm 15\%$.

VENTAJAS

El agua desmineralizada obtenida durante el proceso, puede usarse en el lavado de aisladores en las subestaciones y líneas, en instalaciones en vivo o calientes, con un alto grado de confianza para no ocasionar fallas del aislamiento a tierra. (Pregunte por nuestros sistemas de lavado en vivo Lavadriel y Lavadriel plus). Por sus dimensiones y peso es un equipo de fácil transportación. Pueden moverse en camioneta tipo pick up los modelos 2,000 y 5,000.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| CONCEPTO | DESMINADRIEL 2,000 | DESMINADRIEL 5,000 | DESMINADRIEL 10,000 |
|----------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|
| Gasto (Litros por hora) | 80/85 | 210 | 450 |
| Producción diaria (litros) | 1900/2000 | 5040 | 10,800 |
| Voltaje | 127/220 | 127/220 | 127/220 en adelante. |

